



## Terminal de commande WÖHWA RCT38

Pour un chargement direct de camion, simple et rationnel

### Avantages

- Simple d'utilisation
- Chargement direct et rationnel
- Exploitation optimale de la capacité de chargement
- Aucune sous ou surcharge des véhicules
- Économisant:
  - les itinéraires de transport
  - le temps de transport
  - les Frais d'énergie
  - les Frais de véhicule
- Aucun besoin de personnel supplémentaire





## Terminal de commande Wöhwa RCT38



Chargement direct sur camion



Manipulation simple par le chauffeur

### Domaine d'utilisation

Le terminal WÖHWA RCT38 est compact et très maniable, basé sur une conception technologique récente, identique à un micro ordinateur. Son boîtier étanche à l'eau et à la poussière (classe IP65), permet une implantation à l'extérieur directement à proximité des silos de chargement.

Le terminal WÖHWA RCT38 permet d'effectuer très simplement le chargement de vos camions. Grâce à une grande précision de chargement et une maîtrise du débit, il est possible d'optimiser la charge utile des véhicules. Évitant ainsi la sous charge ou la surcharge des camions. Par conséquent limitant les déplacements inutiles des véhicules, réduisant les temps de chargement et économisant les frais de carburant et d'immobilisation des véhicules. Permet également d'éviter les amendes, suite à des contrôles de poids inopinés, effectués par les forces de l'ordre. Les chauffeurs effectuent le chargement de leur véhicule de façon autonome et sans aide de l'extérieur, quelque soit le type de véhicule à charger. Le chauffeur tabule sur le clavier la quantité à charger, qui s'affiche sur un guide opérateur. Après validation par les touches >START< et >ENTER<, le microprocesseur commande l'ouverture de la trappe WÖHWA et gère le temps de chargement de façon

volumétrique. Avec un produit ayant de bonnes propriétés d'écoulement, une précision de +/-3% peu être atteinte et reproduite dans le temps. Une mémoire interne de stockage d'enregistrer et d'additionner les quantités chargées.

### Programmation

La programmation du terminal RCT38 et en particulier de la donnée déterminant la gestion du temps d'ouverture, est très simple. Dans le mode service du RCT38, il y a un paramètre fixe déterminant le temps d'ouverture. En déplaçant le capteur de position contrôlant l'ouverture de la trappe, il est possible de modifier et d'optimiser le débit. Lors de la mise en service du terminal, ce débit maximal est programmé et cet ajustage va ensuite conditionner les futurs chargements. Il est également possible de déterminer un débit minimal pour différentes applications spécifiques comme l'alimentation de silo ou le remplissage d'un camion toupie. Pour ce débit, une ouverture de trappe sera préconisée. Pour le chargement de wagon, deux consignes de poids seront programmées.

### Fonctions

Dans le cas d'un camion remorque, le chargement s'effectue en deux temps. Après avoir effectué le chargement du « tracteur », il

s'écoule automatiquement une temporisation de 5 à 10s, afin de pouvoir positionner la remorque sous le poste de chargement. Dans le cas où le RCT38 est intégré dans un système automatique de chargement, il est possible d'utiliser le terminal afin de sélectionner les recettes et les quantités à charger.

### Données Techniques

- **Encombrement boîtier RCT38**  
L x l x p 200 x 290 x 80 mm
- **Dimension boîtier électrique associé**  
environ 400 x 400 mm
- **Protection étanchéité**  
IP65
- **Plage de Température**  
-10°C / +40°C
- **Raccordement électrique**
  - coffret électrique alimenté +400 V Alternatif
  - RCT38 alimenté par le coffret électrique
- **Fonctions clavier**
  - Numérique
  - touches Correction, Entrée, Start, Stop
  - Quantité 1
  - Quantité 2
  - Débit Min
  - Débit Max
  - F2 et F3 (libre)
- **Afficheur**
  - 7 segments LED rouge
  - hauteur segment 14 mm
  - jusqu'à 6 chiffres
- **Messages d'erreurs**
  - trappe ouverte, bande de dosage/marche
  - Pas de matériaux
  - Défaut moteur
- **Alimentation**  
par l'intermédiaire du coffret électrique associé au boîtier RCT38 (coffret électrique alimenté en 400V alternatif (+10% /-15%); 50 Hz (+-1)). Le débit dépend directement de la structure mécanique de l'ensemble.